

ダウンタイム解消・保全工数削減

機械定期点検サービスのご提案

Point. 1



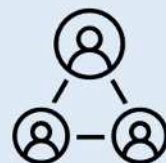
まずは1台からのご契約もOK!
工場内まとめてのご契約で
さらに**お得**に!

Point. 2



不具合の早期発見で
安定稼働の実現

Point. 3



保全人員の
後継者対策にも!

対象機械

- ・ N C 旋盤
- ・ 3軸立型マシニングセンタ

※その他の機械についてはお問合せください
今後、対象機械 拡大予定!

費用

1台あたり **30,000円** (税別)

※実施日が休日の場合は別途ご相談させていただきます。

複数台のご契約で

まとめてお得に!

※詳細は裏面見積もりシートよりお問合せください

契約の流れ



※点検は一台につき2回/年となります。

点検内容

一台あたり20項目以上を点検

<複数台契約のメリット>

同じ担当者による点検実施で機械毎の状態を正確に把握。機械毎に各オペレーターが点検する場合に起きる判断のばらつきがないため、全ての機械を同じ状態で保守できます。

<点検項目一部抜粋> 作業時間は一台あたり約3時間

点検機器	点検項目	確認方法	判断基準
装置	レベル確認	水準器にて	XY±40μm以内
	潤滑油吐出確認	目視にて	摺動面に潤滑油が給油されているか
	油圧ホース、配線に擦れ無いか	目視にて	カバー等にホースの擦れ無いか
チャック	動作確認	目視にて	ストローク、動作異常無いか
	静的精度の確認	マスターワークチャッキング状態でピックテストにて	先端から100mmの位置で振れ15μm以内
スライド	ガタはないか	ピックテストにて	±10μm以内
	動作時、異音がないか	目視、異音にて	カバー同士の擦れがないか、異音が大きくないか
	バックラッシュ確認	ハンドルで0.05移動させピックテストにて	±10μm以内
	位置決め精度確認	ハンドルで0.05移動させピックテストにて	±10μm以内
主軸	ベルトの張り具合適正か	テンションメータにて	数値はメーカー取説参照
	ガタ、異音無いか	チャック端面でピックテストにて	±10μm以内
	芯ずれないか	マスターワークチャッキング状態でピックテストにて	先端から100mmの位置で+5μm以内、-はNG
ターレット	X軸平行度の確認	ピックテストにて	±10μm以内
	Z軸平行度の確認	ピックテストにて	±10μm以内

見積依頼シート

メール、FAXいずれかにてご依頼ください。

メール送信先 **»»** kikai-service@kanazawakiko.co.jp

FAX送信先 **»»** **076-266-8002** 機械部 藤本 or 芝田 宛

貴社名			部署	
担当者氏名	<フリガナ>			
ご連絡先	電話			
	mail			

お使いになっている機械		
メーカー	機種（機番）	台数

ご不明な点はお問合せください【機械部】(076)266-8003